

Запас прочности

семейной фермы Райтеров

К.Х. ДЕНК, директор по маркетингу компании Schauer

Для многих немецких фермеров семейное предприятие Reiter Anton & Gabi, расположенное в 70 км от Мюнхена, служит моделью высокорентабельного свиноводческого хозяйства. Здесь часто бывают гости, проводится учеба специалистов по жидкому кормлению свиней. Его убежденными сторонниками Райтеры стали еще в 1980-е годы.

А наиболее полно преимущества этой технологии раскрылись благодаря многолетнему сотрудничеству с австрийской фирмой Schauer, одним из европейских лидеров по производству оборудования для свиноводства.



Компания Schauer предложила хозяйству несколько вариантов жидкого кормления, учитывая потребности животных разных физиологических групп. Глава семьи, Антон Райтер, вспоминает, что все началось с перевода поросят после отъема на кашеобразное кормление по технологии Spotmix, с которой его отец, Герберт Райтер, познакомился на EuroTier. Заявленные компанией Schauer характеристики автоматизированной установки Spotmix и ее высокая оценка Немецким сельскохозяйственным обществом (DLG) – все это побудило владельцев фермы приобрести интеллектуальную новинку.

– С тех пор прошло немало времени, но мы до сих пор считаем эту технологию уникальной, – рассказывает Антон. – Потому что убедились: кашеобразное кормление – лучший вариант для сохранения здоровья и быстрого роста маленьких поросят, желудки которых отличаются особой чувствительностью. С помощью Spotmix я могу кормить каждую группу по индивидуальному рациону. Его рассчитывает компьютер, разработанный и собранный специалистами Schauer, ориентируясь на воз-

раст поросят, их вес и определенные среднесуточные привесы.

Молодняк на ферме Райтеров прибавляет в среднем по 500 г в сутки при оптимальной конверсии корма, получая его в виде каши разной консистенции маленькими порциями. (Соотношение воды и корма можно менять.) Комбинация основных рецептов, предусмотренных программой, дает бесчисленное количество вариантов. В порционном смесителе Spotmix, установленном на весах, готовится точное количество корма, который пневматически транспортируется к каждому кормовому вентилю. Перед подачей поросятам в смесь добавляется вода. За счет постоянного согласования энергии и протеина кормление животных становится мультифазным.

Автоматизированная установка Spotmix включается на ферме в шесть утра и заканчивает работать в 11 ночи, когда в производственных помещениях уже никого из людей не остается. Электронный повар готовит по 12 обедов в день. После каждого из них кормопроводы продуваются потоком воздуха и очищаются во-

дяным туманом. Идеальная гигиена обеспечена животным еще и потому, что компьютер наполняет только пустую кормушку. Если же поросята на том или ином участке не съедают всю кашу или пропускают одно, а то и несколько кормлений, хозяева фермы разбираются в причинах: может, порция велика или заболели. Кстати, добавлять в корма ветпрепараты и обогащать их белково-витаминными добавками очень удобно: все это попадает именно тем животным, которым предназначено.

– Установки Spotmix служат нам верой и правдой больше 20 лет, – добавляет Антон. – Приходится только удивляться надежности оборудования фирмы Schauer. Все проблемы с желудочно-кишечными расстройствами у поросят ушли в прошлое.

Использовать потенциал современной генетики на все сто процентов Райтерам помогают и электронные станции Compident. Они осуществляют индивидуальное и очень точное кормление супоросных свиноматок, каждую из которых компьютер распознает по электронной сережке в ухе. Надобность в тесных



С 3-го дня жизни поросят автоматизированная установка Babyfeed начинает прикармливать их ЗЦМ, с 11-го – престартерами, а с 21-го – кормовыми смесями



Система Babyfeed – это мини-установка жидкого кормления, окупившаяся на ферме за два года

станках отпадает. Животные содержатся группами по 80 голов, свободно передвигаясь в просторных загонках и не конфликтуя друг с другом. Благодаря такому оборудованию ферма перешла на бесстрессовое крупногрупповое содержание супоросных свиноматок гораздо раньше, чем оно стало обязательным по предписаниям Евросоюза. Кормятся животные в станциях Compident тоже не всухомятку: в отмеренную компьютером для каждой свиноматки порцию перед употреблением добавляется вода. Электронные станции Compident установлены и на участке доращивания ремонтных свинок. Все это благотворно сказывается на продуктивности. А чтобы животные не теряли кондицию и всегда успевали восстановиться к следующему осеменению, в 2016 году Райтеры внедрили очередную новинку компании Schauer, установив в секторах опороса автоматизированную си-

стему Babyfeed для дополнительного жидкого кормления поросят-сосунов.

Теперь с третьего по 10-й день жизни наряду с молоком свиноматки установка Babyfeed раздает сосунам по 150 г заменителя цельного молока, с 11-го по 20-й день – по 400 г престартера, с 21-го по 28-й – по 430 г кормовых смесей, изготовленных в хозяйстве. При этом затраты кормов на одного поросенка едва превышают 1 евро. И если до 2016 года Райтеры отнимали от свиноматки за год в среднем при 2,4 опороса по 27,9 поросенка весом 7,6 кг в возрасте 28 дней, то в 2016–2017 годах эти показатели составили 31 и 7,9 соответственно. Общая живая масса всех отъемышей увеличилась на 15% – с 212 кг до 245 кг. Межопоросный период у свиноматки в среднем равен 152–154 дням, прохолост не превышает 7%. Повысилась рентабельность и прибыль хозяйства в целом. При актуальной цене на поросят 2,5 евро/кг

сверхплановая выручка за вычетом расходов на корма составила в общей сложности около 38 тыс. евро в год. И это без учета экономии затрат труда, которых при выпаивании животным заменителя молока вручную требовалось немало. В итоге установка Babyfeed окупилась за два года.

Заметим, что когда-то отец Антона и Германа Райтеров начинал с 40 продуктивных свиноматок. А сегодня их на этой высокотехнологичной ферме 840. По российским меркам, хозяйство небольшое, а в Баварии оно считается одним из самых крупных. Обычно в Германии, как и в Австрии, одни фермеры специализируются на производстве поросят, другие – на откорме. В отличие от местных свиноводов, семья ведет хозяйство полного цикла, а также занимается заготовкой кормов, считая это своим преимуществом в трудные годы, когда цены на продукцию не радуют. От поставки поросят такое предприятие не зависит – ведь оно само их производит. Большую часть животных здесь откармливают до 125–130 кг (убойный вес 97–100 кг). На ремонт стада, который ежегодно составляет 50%, отбирают лучших свинок. Это гарантирует высокий уровень здоровья животных и низкий процент падежа. Оставшихся после отбора свинок с удовольствием покупают другие хозяйства.

От стоимости кормов, как выяснилось, хозяйство Райтеров также в основном не зависит: в их распоряжении 360 га земли (правда, собственной только 10%, остальное приходится арендовать). Урожаи пшеницы, ячменя убирают высокие, часть кукурузы в хорошие годы даже



Кормушки поросят на доращивании компьютер наполняет кашей по 12 раз в день

продают соседям. Но одними зерновыми в свиноводстве не обойдешься, кое-что все-таки приходится прикупать и самим. Самой выгодной составляющей в рационах большинства групп свиней западноевропейские фермеры считают корнаж – силос из зерновой кукурузы. Заготовка такого силоса – дело несложное. Убранное зерно влажностью от 35% до 38% сразу после обмолота попадает на мельницы мощностью до 30 т/ч. Полученная масса отправляется в силосную башню, трамбуется с помощью специальной фрезы. В условиях полной герметичности происходит молочнокислое брожение корма. От завершения уборки зерна до начала его переработки и закладки на силос проходит не более четырех-шести часов. Примерно через шесть недель корм будет готов к употреблению. Та же фреза снимает верхний слой силоса, транспортируя его в смесительную установку, откуда он подается животным.

Силос из зерновой кукурузы очень хорошо усваивается, улучшая аппетит свиней и ускоряя их рост. Но использование корнажа возможно лишь при жидком кормлении, что и стало одним из веских аргументов для внедрения этой технологии на ферме Райтеров. В рационы животных корнаж начинают вводить при достижении веса в 30 кг, постепенно увеличивая содержание в кормосмеси, чтобы свиньи привыкли. Супоросные свиноматки получают 3 кг жидких кормов в сутки, лактирующие – 6–7 кг. Свиньи на откорме обожа-



С пуском биоустановки Райтеры не только решили проблему утилизации навоза, но и обеспечили теплоснабжение хозяйства

ют суп из кукурузного силоса, молочной сыворотки и пивных дрожжей, прибавляя в сутки 830–840 г. Вода в суп не добавляется, а доля силоса составляет 70%. Все это не только помогает удерживать затраты кормов на низком уровне, но и получать высококачественную продукцию: доля постного мяса в туше – 60,5%. А значит, предприятию гарантирована дополнительная прибыль.

Важным преимуществом жидкого кормления свиней по технологии Schauer, в частности на откорме, Райтеры считают сокращение потребления воды на ферме и объема получаемых навозных стоков. Еще до открытия предприятия семью больше всего волновало, куда девать навоз

и чем отапливать производственные помещения, чтобы было не очень накладно. Близость фермы к жилью создавала проблемы. Многие соседи, работающие в городе, вообще выступали против регистрации и тем более расширения предприятия Райтеров. Надо учесть и то, что Бавария считается одним

из центров мирового туризма. А потому к тем, кто здесь занимается сельским хозяйством, предъявляют особые требования. Кроме производства продовольствия на них возложена ответственная задача по охране природных ландшафтов и природы вообще как основы жизни страны. Чтобы доказать, что эта задача Райтерам по плечу, отцу Антона пришлось проявить настойчивость и обратиться к федеральным властям. Они дали разрешение на строительство свиного комплекса, которое местным чиновникам казалось нецелесообразным. Правда, ферму вместе с собственным домом пришлось расположить подальше от урбанизированной зоны.

Забываясь о гигиене свиного комплекса, Райтеры одними из первых в Германии перешли на щелевые бетонные полы

и самую современную систему навозоудаления. И все же кардинально решить злободневные проблемы с навозом и отоплением удалось только с пуском биоустановки мощностью 280 кВт, которая полностью обеспечивает общее теплоснабжение хозяйства. Она действует здесь еще с 1990-х годов. 80% ресурсов, используемых для работы ферментатора, составляют отходы свиноводства, 20% – кукурузный силос. В итоге навоз превращается в качественное сухое удобрение, но уже без запаха. За счет внесения в почву такой органики хозяйство экономит до 200 евро на 1 га: покупать минералку не нужно.

Получение альтернативной энергии в Германии стало неотъемлемой частью сельскохозяйственного бизнеса, в организации которого государство всячески содействует аграриям. Не случайно крыши производственных корпусов фермы украшают солнечные батареи общей мощностью 800 кВт. А соседи покупают у Райтеров отменное кукурузное зерно отнюдь не для кормления животных, а для работы своей биоустановки. Все это наряду с современной генетикой, отличным оборудованием, наличием земель для выращивания кормов и, конечно, трудолюбием владельцев свиноводческого предприятия Reiter Anton & Gabi обеспечивает ему запас прочности при любой конъюнктуре рынка.



Бункеры для жидкого кормления компании Schauer не имеют прямых углов, поэтому остатки корма легко удаляются оттуда без лишнего расхода воды